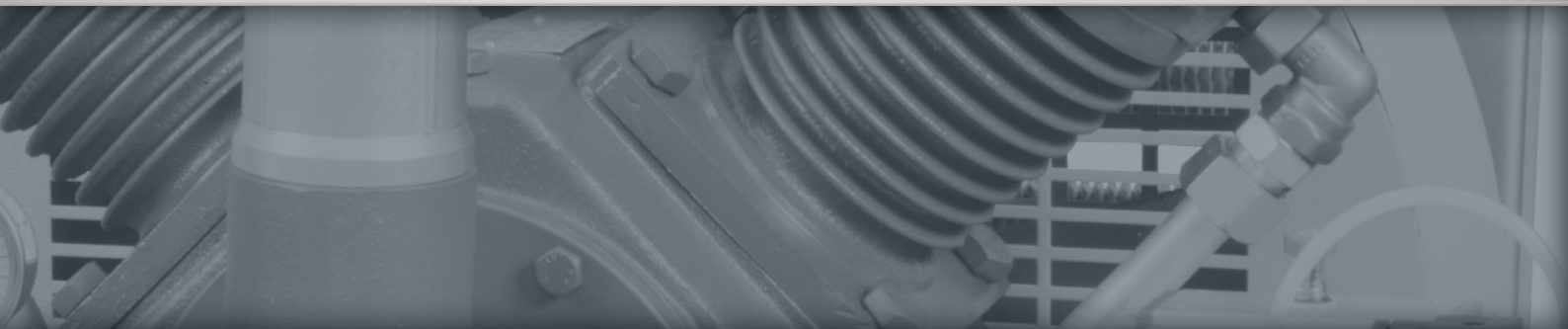


SCHULZ



Linha
BOOSTER

BOOSTER

Os compressores Schulz modelo SB, possuem como função principal elevar a pressão da rede de baixa pressão para até 40 bar (580 psi).

**Agilidade,
confiabilidade e
eficiência**

Benefícios e vantagens

BAIXO RUÍDO:

Baixa rotação do compressor

DURABILIDADE:

Maior vida útil dos componentes mecânicos

ROBUSTEZ:

Fabricado em ferro fundido de alta qualidade

CONFIABILIDADE:

Válvulas de sucção e descarga em aço inox e componentes com tratamento térmico que evita corrosões

BAIXA MANUTENÇÃO:

Rolamentos de alta performance e peças de primeira linha

QUALIDADE:

Controle rigoroso do processo produtivo de fabricação e acabamento superficial

FILTROS:

Filtro de ar lavável e filtro do respiro do cárter com troca a cada 1000 horas

PORQUE COMPRAR UM BOOSTER?

O Booster é ideal para injeção de garrafas PET, testes de sistemas pneumáticos e hidráulicos, atuações de cilindros pneumáticos e uma vasta aplicação em dispositivos de fixação.

É a **solução mais econômica** para elevar a pressão da rede. Produtos maiores de alta pressão são muito caros.

A redução da pressão de uma rede de alta para uma de baixa é mais cara, é simplesmente jogar dinheiro fora. O Booster eleva a pressão diretamente no ponto de trabalho.

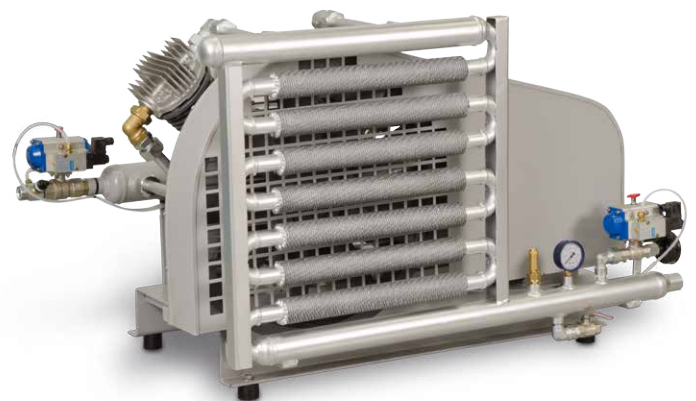
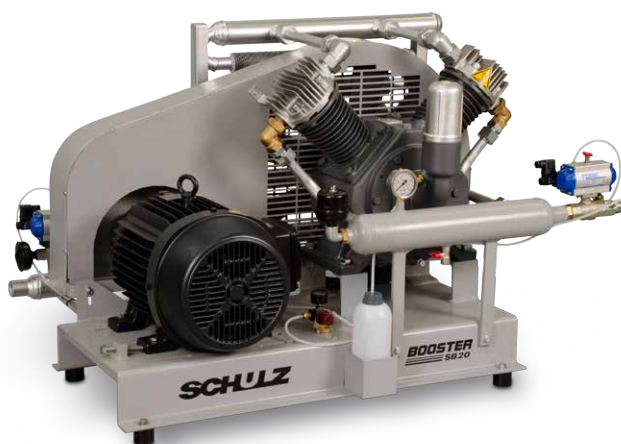


Schulz, marca de confiança

Os compressores Schulz são desenvolvidos, testados e produzidos numa planta com sistemas de gestão de **qualidade**, certificados de acordo com a norma ISO 9001.

Os métodos de testes e ensaios de desenvolvimento e aprovação estão de acordo com a ISO 1217.

Modelos disponíveis: SB 10, SB 15, SB 20, SB 25 e SB 30





**Ar tratado
com maior vida útil
para máquinas e
equipamentos**

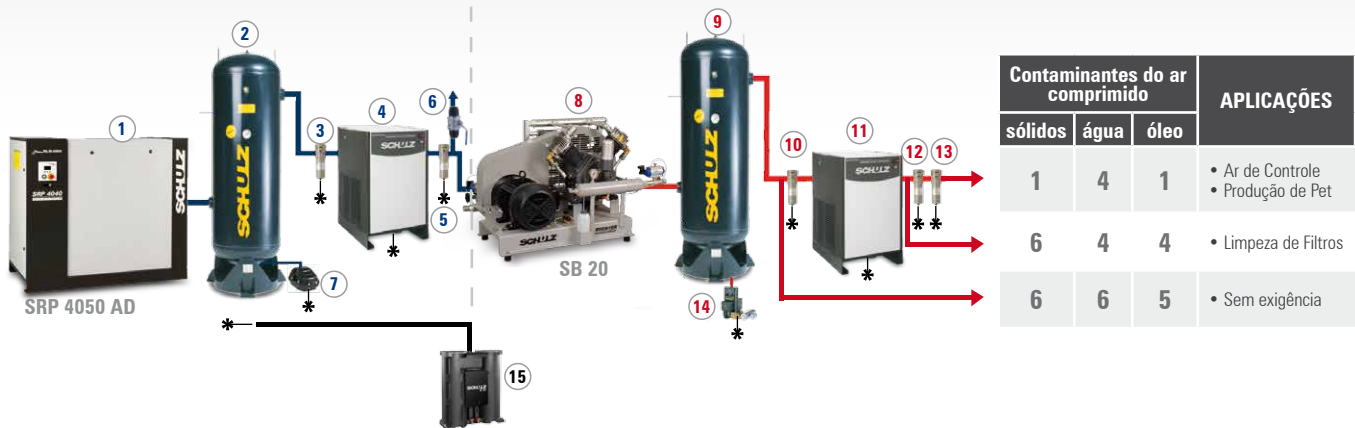
TRATAMENTO

Os equipamentos modernos que utilizam ar comprimido exigem que este esteja completamente isento de partículas sólidas, óleo e água. Estas impurezas provenientes do ar atmosférico podem danificar e reduzir a performance dos equipamentos pneumáticos ou provocar falhas nos produtos.

Instalação típica dos compressores com tratamento de ar comprimido:

Instalação Baixa Pressão: 5 a 13 Bar

Instalação Alta Pressão: 15 a 40 Bar



Contaminantes do ar comprimido			APLICAÇÕES
sólidos	água	óleo	
1	4	1	• Ar de Controle • Produção de Pet
6	4	4	• Limpeza de Filtros
6	6	5	• Sem exigência

- | | | | |
|---|---|---------------------------------|---|
| ① Compressor Rotativo | ⑤ Pós-filtro Coalescente de Baixa Pressão | ⑨ Reservatório de Alta Pressão | ⑬ Filtro de Carvão Ativado |
| ② Reservatório de Baixa Pressão | ⑥ Saída de Baixa Pressão | ⑩ Pré-filtro de Alta Pressão | ⑭ Purgador Eletrônico |
| ③ Pré-filtro Coalescente de Baixa Pressão | ⑦ Dreno Magnético | ⑪ Secador de Ar de Alta Pressão | ⑮ Separador de Líquido (água/óleo) linha SL |
| ④ Secador de Ar de Baixa Pressão | ⑧ Booster | ⑫ Pós-filtro de Alta Pressão | |

Descrição da categoria de ar comprimido conforme ISO 8573-1

1.4.1

Conteúdo residual de vapor de óleo menor que 0,003 mg/m³, livre de partículas maiores que 0,01 µm e ponto de orvalho de até 3°C

6.4.4

Conteúdo residual de vapor de óleo menor que 5 mg/m³, livre de partículas maiores que 5 µm e ponto de orvalho de até 3°C

6.6.5

Conteúdo residual de vapor de óleo menor que 5 mg/m³, livre de partículas maiores que 40 µm e ponto de orvalho de até 10°C

Benefícios obtidos com o tratamento do ar comprimido

- Redução de problemas mecânicos por mau funcionamento
- Aumento da vida útil dos equipamentos
- Melhoria na qualidade do produto final
- Isenção de condensado e sujeiras
- Redução de custos com a aquisição de dispositivos de coleta e a eliminação do condensado das linhas
- Redução de tempo gasto, devido à manutenção corretiva
- Redução de perdas de pressão na distribuição do ar comprimido
- Redução do consumo de energia, que é ligado à perda de pressão

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SINÔNIMO DE QUALIDADE

Filtro respiro carter



Filtro de óleo que retém as partículas de óleo em suspensão provenientes do sistema de lubrificação por salpico

Refrigeração eficaz



Trocador de calor robusto para refrigeração do ar comprimido de alta pressão na saída do Booster. Garantindo ar comprimido de melhor qualidade

Cilindros de alta qualidade



Fabricados em ferro fundido garantem uma maior vida útil dos anéis e pistões, assegurando um menor consumo de óleo

Visor de óleo



De fácil acesso, garante o monitoramento do nível de óleo

Indicação da pressão



Manômetros de indicação da pressão de entrada e saída do ar comprimido instalados no Booster

Chave de partida



Controla as partidas de maneira segura. Garante o correto funcionamento do Booster. Possui horímetro integrado e chave de emergência conforme NR 12

Controle entrada de ar



O pressostato de entrada de ar controla quando o Booster deve ser acionado e a válvula solenoide garante a passagem de ar comprimido para o compressor

Alívio de partida



A válvula solenóide de saída garante a passagem de ar comprimido para atmosfera na partida do Booster

Segurança



Polias e correias de transmissão fechadas em ambos os lados. Adesivos orientativos e dispositivos de segurança para atender a norma NR 12

Ajuste de correias



Ajuste manual de tensionamento das correias de transmissão de modo rápido com auxílio de parafusos fixados na base do produto

Motorização



Motor elétrico de alto rendimento, maior economia de energia

Assistência Técnica

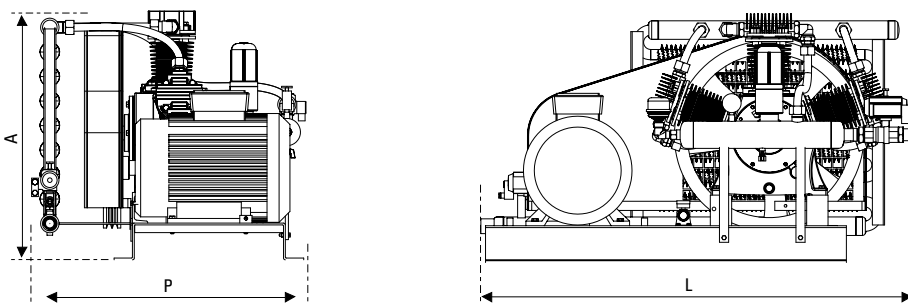


A Schulz Compressores disponibiliza a **maior rede de Assistência Técnica do Brasil**, minimizando o custo operacional do produto, além de contar com a garantia de 12 MESES

Dados Técnicos

MODELO	Potência de Motor		Pressão entrada	Vazão Requerida na entrada		Vazão de Saída (l/min)						Rotação	Unidade Compressora	Rosca Conexão	Peso Líquido	Dimensões (L x A x P)
	hp	kW		bar	pcm	l/min	15 bar	20 bar	25 bar	30 bar	35 bar					
SB 10	10	7,5	5	44	1254	1034	1011	977	942	896	862	565	2	1" RP	352	1350 x 800 x 800
			7	59	1672	1379	1348	1302	1256	1195	1149			1" RP		
SB 15	15	11	5	65	1839	1517	1483	1433	1382	1315	1264	660	2	1" RP	373	1350 x 800 x 800
			7	87	2454	2124	2077	2006	1935	1841	1770			1" RP		
			10	119	3371	3034	2967	2865	2764	2629	2528			1" RP		
			13	151	4290	3944	3857	3725	3594	3418	3287			1" RP		
SB 20	20	15	5	98	2782	2295	2244	2168	2091	1989	1913	750	2	1" RP	448	1350 x 800 x 800
			7	131	3709	3213	3142	3035	2927	2785	2678			1" RP		
			10	180	5100	4590	4488	4335	4182	3978	3825			1" RP		
			13	229	6491	5967	5834	5636	5437	5171	4973			1" RP		
SB 25	25	18,5	5	130	3672	3030	2962	2861	2760	2626	2525	660	3	1.1/4" RP	496	1350 x 800 x 800
			7	173	4896	4241	4147	4006	3864	3676	3534			1.1/4" RP		
			10	238	6732	6059	5924	5722	5520	5251	5049			1.1/4" RP		
			13	303	8568	7877	7702	7439	7177	6826	6564			1.1/4" RP		
SB 30	30	22	5	147	4173	3443	3366	3251	3137	2984	2869	750	3	1.1/4" RP	557	1400 x 800 x 820
			7	196	5564	4820	4712	4552	4391	4177	4016			1.1/4" RP		
			10	270	7650	6885	6732	6503	6273	5967	5738			1.1/4" RP		
			13	344	9736	8951	8752	8453	8155	7757	7459			1.1/4" RP		

Dimensões (L x A x P)



Separadores de Condensado

 SCS 500 / 40	Volume Geométrico litros	Pressão Máxima de Trabalho		Peso (kg)		Conexão RP		Boca de Inspeção	Diâmetro x Altura mm
		bar	psi	Líquido	Bruto	Entrada	Saída		
	500	40	580	393	511	Luva 2"	Luva 2"	Luva 2" RP	625 x 2.073

Obs.: para tanque separadores com maior volume, secador de ar e filtros coalescentes ou outras especificações, consultar a fábrica.



SCHULZ

COMPRESSORES

Há 50 anos no mercado, a Schulz é uma empresa em contínua evolução. No início, suas atividades se concentravam na área de fundição e, em 1972, passaram a ser produzidos compressores de ar.

Primeiramente, eram apenas dois modelos, que logo se transformariam na maior e mais completa linha produzida no Brasil. Em 1984, os produtos Schulz já estavam presentes em toda a América Latina, na América Central e nos EUA. Seguindo seu caminho de desenvolvimento, em 1989 teve início a produção de compressores rotativos de parafuso, competindo neste segmento com as maiores marcas mundiais.

Em 1999 foi criada a Schulz of América, Inc, em Atlanta, Geórgia, com depósito, equipe de vendas e corpo técnico treinado na matriz brasileira, conquistando definitivamente seu espaço em solo norte-americano.

Atualmente, a empresa possui moderno parque industrial, com mais de 72 mil m² de área construída, onde desenvolve compressores de diafragma, alternativos de pistão e rotativos de parafuso. Evoluindo continuamente, aprimorando processos e investindo na especialização de seus profissionais, a Schulz tornou-se líder na fabricação de compressores de ar na América Latina.

Homologada com as mais exigentes certificações internacionais de qualidade, vem conquistando importantes mercados. Hoje a Schulz está presente em mais de 60 países de todos os continentes, o que reafirma a excelência e o alto padrão tecnológico de seus produtos.

SCHULZ S.A.
Rua Dona Francisca, 6901
Distrito Industrial
Fone: 47 3451.6000
Fax: 47 3451.6060
89219-600 - Joinville - SC
schulz@schulz.com.br

SCHULZ • SÃO PAULO
Av. Indianópolis, 1435
Planalto Paulista
Fone: 11 2161.1300
Fax: 11 2161.1312
04063-002 - São Paulo - SP
schulzsp@schulz.com.br

SCHULZ • NORDESTE
Centro de Distribuição
Rua Manoel César de Melo
Distrito Industrial
Fone: 83 3234.0654
58320-000 - Alhandra - PB

SCHULZ • AMERICA, INC.
3420, Novis Pointe
Acworth, GA 30101
Phone # (770) 529.4731
Fax # (770) 529.4733
sales@schulzamerica.com
www.schulzamerica.com

SCHULZ • EUROPE GMBH
Rödelheimer Bahnweg 31,
2er. Etage, D-60489
Frankfurt am Main - Germany
Mobile: +49 (0) 1512.3512.613
bernardino.sena@schulz.com.br

SCHULZ • ÁSIA
222, Hu Bin Road
Level 15/1558
One Corporate Avenue
Lu Wan District
Shanghai - China



"Sistema de Gestão da Qualidade - Planta de Joinville. Certificado no Escopo: Projeto, Desenvolvimento, Fabricação e Venda de Compressores de Ar, Secadores de Ar e Vasos de Pressão para Ar Comprimido. Comercialização de Ferramentas Pneumáticas e Acessórios para Equipamentos de Ar Comprimido."



Certificações disponíveis

