

SCHULZ



SOLUÇÕES EM AR COMPRIMIDO



FÁBRICA II



FUNDIÇÃO



USINAGEM



PINTURA



MONTAGEM



Fidelidade às normas nacionais e internacionais de segurança, com o melhor acabamento, assegurando desempenho e confiabilidade.



ENGENHARIA



TREINAMENTO



QUALIDADE



COMERCIAL



SUPRIMENTO



EXPEDIÇÃO



LOGÍSTICA



DISTRIBUIÇÃO

Há 51 anos no mercado, a Schulz é uma empresa em contínua evolução. Está presente em mais de 70 países, o que reafirma a excelência e o alto padrão tecnológico de seus produtos.

AR COMPRIMIDO COM MAIOR EFICIÊNCIA

Neste catálogo você vai encontrar o que uma empresa séria, de tradição e comprometida com o mercado pode oferecer em soluções em ar comprimido. O portfólio é vasto e em cada linha de produtos estará presente a tecnologia, a inovação, a experiência e a busca contínua pela excelência nos serviços pós-venda.



ISO 14001 - Meio ambiente e contínua evolução:

A Schulz, empresa certificada pela ISO 14001, busca através de pesquisas e processos de fabricação respeitar o consumidor, a sociedade e o meio ambiente. Oferece produtos e serviços dimensionados com tecnologia acessível, competitiva e a garantia da qualidade de quem está sempre progredindo.



Redução no consumo de energia:

Os gastos com a geração de ar comprimido representam uma parcela significativa da conta de energia elétrica, podendo em muitos casos atingir 40%. Os compressores Schulz podem reduzir o consumo de energia e os custos da máquina ao longo de sua vida útil, graças às unidades compressoras de alta performance. **Além disso, os compressores FLEX podem reduzir os custos com energia em até 38%**, produzindo exatamente a quantidade de ar que a fábrica necessita.



Confiabilidade:

Os compressores rotativos de parafuso Schulz são desenvolvidos, testados e produzidos numa planta com sistemas de gestão de **qualidade**, certificados de acordo com a norma ISO 9001. Os métodos de testes e ensaios de desenvolvimento e aprovação estão de acordo com a ISO 1217.



O Compressor no ponto de uso:

Os compressores TOTAL SOLUTION podem ser instalados mais próximo do ponto de uso. O baixo nível de ruído e todo o sistema de tratamento de ar integrado (filtros + secador + reservatório) reduz os custos com instalação, quedas de pressão e riscos de vazamentos de ar.

PRODUTOS SCHULZ

SINÔNIMO DE QUALIDADE

Compressor Velocidade Constante



Alta tecnologia, alta performance, alto rendimento: características presentes em todos os produtos da linha SRP Schulz de velocidade constante. Solução ideal para quem busca excepcional performance em aplicações que exigem elevada demanda de ar comprimido em regime contínuo de trabalho.

Compressor Velocidade Variável



A linha Flex Air Control, reúne o que há de mais avançado na tecnologia de compressores com velocidade variável, controlados por inversor de frequência. Minimiza o consumo de energia, reduz oscilações de pressão na rede e melhora ajustes dos processos de fabricação e pontos de utilização do ar comprimido.

Compressor Portátil



Compressores de ar portáteis a diesel Schulz, a qualquer momento onde quer que você esteja. Alta tecnologia, eficiência e robustez estão presentes, impulsionados pelos 51 anos de tradição do maior fabricante de soluções para ar comprimido da América Latina.

Secador



Quando a aplicação de ar comprimido exigir ar seco, os secadores SRS Schulz são a escolha perfeita para todas as necessidades. Nos secadores de ar Schulz, os fluidos refrigerantes do equipamento seguem o Protocolo de Montreal, ou seja, estão de acordo com as exigências mundiais pela preservação do ambiente.

Filtro Coalescente



A tecnologia aplicada a estes produtos permite uma maior superfície de filtragem. Com isso, é possível atingir um melhor desempenho do sistema de tratamento de ar escolhido para as suas necessidades. Desta forma, é garantida a qualidade do ar tratado com baixo custo.

Separador de Condensado



Os Separadores de Condensado SCS Schulz contribuem para a eficiência do tratamento e da rede de ar. Atua como amortecedor de pulsações, favorece a separação da água e do ar, estabiliza a pressão, regulariza o ciclo de carga e alívio e supri demandas volumétricas repentinas ou picos de consumo.

Gerenciador



Com o Gerenciador de Compressores Schulz, sua empresa ganha mais controle sobre o funcionamento dos compressores e economiza até 99,5% da energia consumida enquanto o compressor está operando no modo em alívio.

Unidade FRL



As unidades FRL Schulz são filtros indispensáveis em qualquer sistema de tratamento e adequação. Possui capacidade granulométrica que vai de 5 a 40 microns, complementados por lubrificadores.

Dreno Magnético



O dreno magnético Schulz possui funcionamento automático, sem a necessidade de utilizar a energia elétrica e sua capacidade de drenagem é de 200l/h. Projetado com carcaça em alumínio e alta resistência a corrosão, consegue operar em temperaturas de até 50°C.

Purgador Eletrônico



O purgador eletrônico Schulz possui acionamento programável de fácil utilização, por temporizador que determina frequência de ativação e duração de descarga.

Separador Água/Óleo



Os separadores de água/óleo da Linha SL removem o óleo (mineral e/ou sintético) do condensado gerado pelos sistemas de ar comprimido. À medida que o condensado flui pelo SL, o óleo é removido da água por diferentes elementos filtrantes.

INTELIGÊNCIA COM DURABILIDADE E EFICIÊNCIA

- Os motores elétricos IP55 - Classe F de alta eficiência Schulz são projetados para operar de forma contínua sob as mais severas condições de trabalho e ambiente.
- O controle de temperatura é realizado de forma precisa, até mesmo com temperaturas ambientes baixas ou muito elevadas, de até 55°C*.
- Válvulas de admissão de ar com baixa perda de carga, proporcionando alta eficiência, sem a necessidade de manutenção. Utilizam desde controles proporcionais, a modos de operação ON/OFF. Maior eficiência para cada tipo de compressor.
- Filtros de óleo desenvolvidos em parceria com fornecedores renomados e construídos com materiais nobres (microfibras), que garantem uma longa vida útil a todas as peças lubrificadas do compressor.
- Sistema de acoplamento direto** e de alto rendimento, totalmente livre de manutenção, que garante o perfeito alinhamento entre as partes girantes da máquina ao longo de toda a vida útil.

* Valor padrão de 45°C.

** Para modelos acima de 75HP e linha FLEX a partir de 20HP.

*** Para temperaturas maiores, consultar a fábrica.



Redução dos custos de instalação

- Os compressores TOTAL SOLUTION podem operar perfeitamente próximo ao local onde o ar comprimido será utilizado.
- A instalação dos compressores TOTAL SOLUTION é muito simples e rápida, o que reduz os custos de instalação e o período de interrupção da produção.
- O sistema de tratamento de ar integrado elimina a necessidade de tubulações externas, minimiza as quedas de pressão e reduz os custos de instalação e operação.

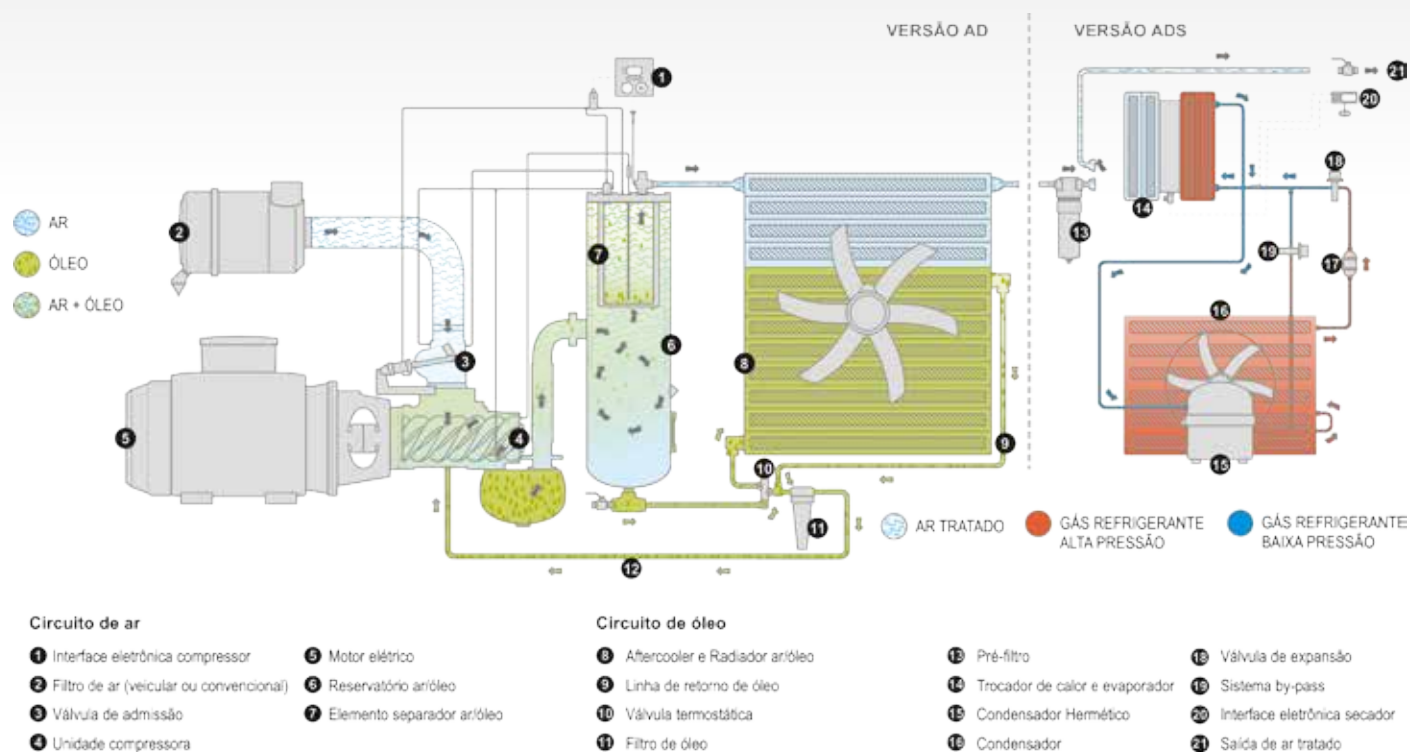
Fácil manutenção

- Facilidade de acesso a todos os pontos de manutenção periódica do compressor, com a necessidade mínima de abertura de portas. Redução dos tempos de máquina parada e aumento de produtividade.
- A interface eletrônica ControlAR possui um sistema de monitoramento integrado com, indicações de aviso, pro-

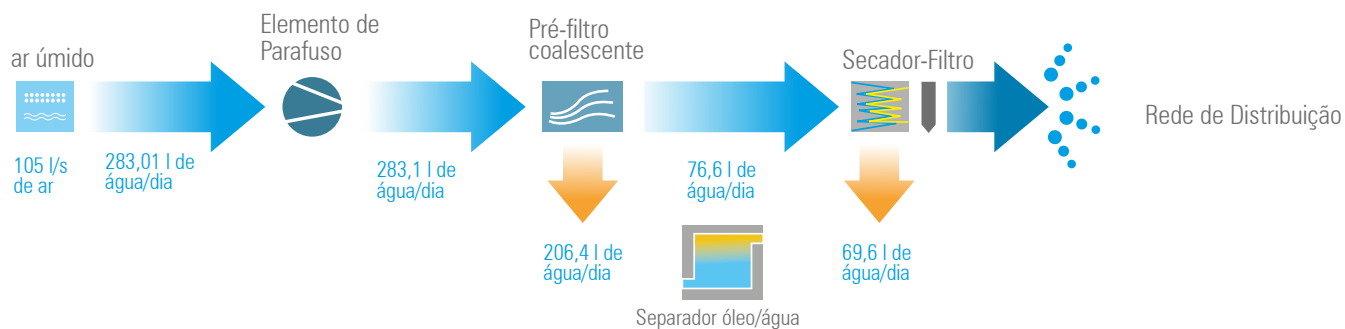
gramação de manutenção, acompanhamento contínuo às condições de operação da máquina.

- Os consumíveis são continuamente monitorados e aprimorados para melhorar a qualidade dos produtos e aumentar sua **vida útil**, que podem alcançar até **8.000 horas**.

Funcionamento do Compressor



Para o compressor SRP 4050 operando em 7,5 bar onde a temperatura ambiente é 35°C e a umidade relativa é 80% tem-se:



Recuperação de energia

Grande parte da energia elétrica consumida em um processo de compressão de ar é convertida em calor. Este calor é retirado do compressor através do radiador localizado na parte superior da máquina. Você pode utilizar este calor em seu processo produtivo ou mesmo para o aquecimento de ambientes obtendo grandes economias de energia.

APLICAÇÕES:

- Aquecimento auxiliar ou principal de armazéns, oficinas, etc.
- Aquecimento de processos industriais.
- Aquecimento de água para lavanderias, limpeza industrial e instalações sanitárias.
- Processos de secagem.



**Ar tratado
com maior vida útil
para máquinas e
equipamentos**

QUALIDADE

O ar comprimido sem tratamento possui contaminantes sólidos, água e óleo, que podem danificar o sistema de ar comprimido através da corrosão de tubulações e prejudicar processos produtivos reduzindo a vida útil de ferramentas pneumáticas, gerando pinturas de má qualidade e muitos outros problemas. Investir no tratamento de ar com produtos Schulz garante a qualidade do ar e poupa os custos elevados em manutenção. Confira nossa linha completa.

Diferenciais dos Secadores Schulz

- Fluidos refrigerantes estão em conformidade com as exigências mundiais de preservação ambiental.
- Ponto de orvalho de 3°C nas condições mais críticas de aplicação.
- Pré resfriamento do ar que aumenta a eficiência do compressor e reduz o consumo de energia.
- Dimensionado para operar com as menores quedas de pressão.
- Fabricado pela Schulz, o projeto é tropicalizado, sendo que os secadores estão preparados para altas variações de temperatura.



Baixa Pressão



Alta Pressão*

*Consulte a fábrica para saber mais.

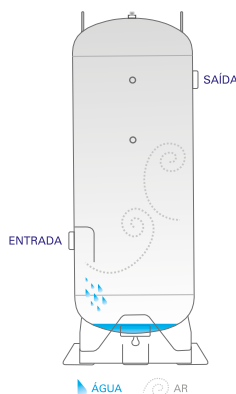
Eficiência em tratamento de ar

De extrema utilidade no sistema de distribuição do ar comprimido, os Separadores de Condensado SCS Schulz contribuem para a eficiência do tratamento e de rede de ar, atuando como amortecedor de pulsações, favorecendo a separação da água e do ar, estabilizando a pressão, regularizando ciclo de carga e alívio e suprimindo demandas volumétricas repentinas ou picos de consumo.

PRINCIPAIS FUNÇÕES:

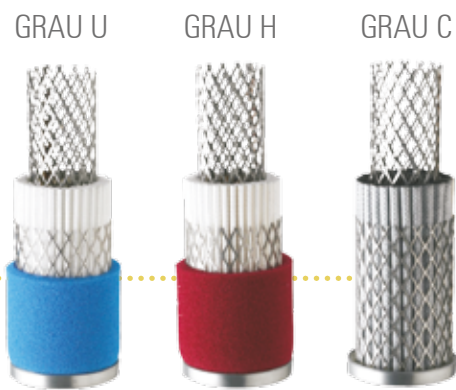
- Atuar como amortecedor de pulsações e separador de condensado
- Armazenar o ar comprimido para suprir o sistema nos picos de consumo
- Estabilizar a distribuição de ar, evitando grandes oscilações de pressão na rede
- Permitir uma regulação adequada do ciclo carga/alívio dos compressores

São dotados de chapas defletoras interna para a separação do condensado do fluido pressurizado e janelas de inspeção de segurança. Fabricados rigorosamente de acordo com a norma ASME e todas as exigências da portaria Nr13.



Filtros Coalescentes

A tecnologia aplicada a estes produtos permite uma maior superfície de filtragem. Com isso, é possível atingir um melhor desempenho do sistema de tratamento de ar escolhido para as suas necessidades. Desta forma, é garantida a qualidade do ar tratado, com baixo custo e longa vida útil dos equipamentos.



Grau de filtração

GRAU	REMOÇÃO DE PARTÍCULAS ACIMA DE	REMOÇÃO DE ÓLEO À 20°C ACIMA DE	PERDA DE CARGA NOMINAL INICIAL
U (pré-filtro)	1 micron	0.1 mg/m³	0.05 barg
H (pós-filtro)	0.01 micron	0.01 mg/m³	0.09 barg
C (carvão ativado)	-	0.003 mg/m³	0.10 barg



- Temperatura máxima do ar comprimido = 70°C
- Temperatura máxima ambiente = 45°C
- Temperatura mínima de operação = 1°C
- Material do elemento = Borosilicato e Carvão ativado
- Material da carcaça = Alumínio
- Anéis de vedação em viton

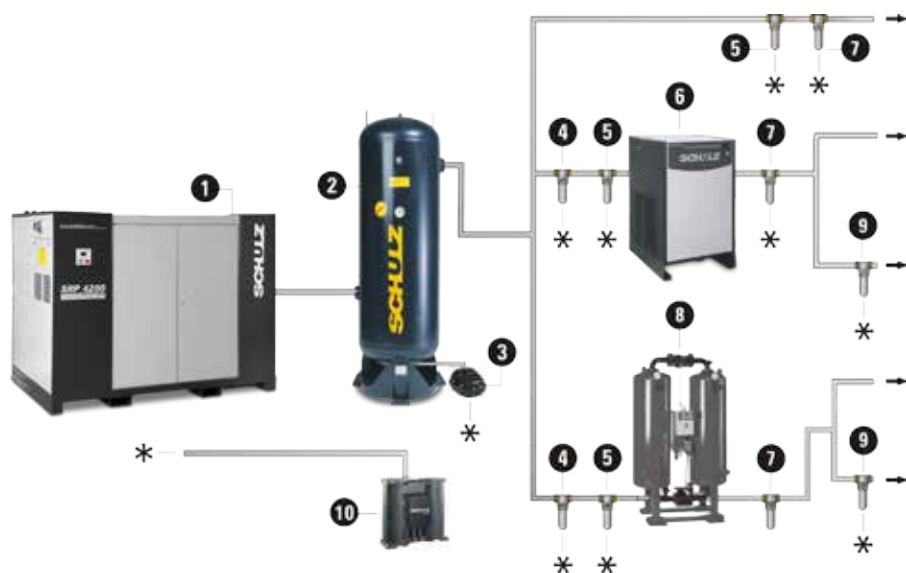
Acessórios para filtros:

- Manômetro diferencial de pressão*
- Purgador automático interno
- Purgador automático externo
- Purgador Automático externo magnético



*OPCIONAL

Instalação típica do compressor e de tratamento de ar comprimido



Central de Ar Comprimido

- | | | |
|-----------------------------------|---------------------------|--|
| 1. Compressor rotativo | 5. Pré-filtro coalescente | 8. Secador por Adsorção |
| 2. Separador de condensado | 6. Secador Schulz | 9. Filtro de carvão ativado (por adsorção) |
| 3. Purgador eletrônico | 7. Pós-filtro coalescente | 10. Separador de líquido (água/óleo) |
| 4. Filtro Separador de Condensado | | |

**CONHEÇA TAMBÉM A VERSÃO TOTAL SOLUTION:
(compressor+pré-filtro+secador+reservatório)**

CLASSE ISO 8573-1	APLICAÇÕES SUGERIDAS
1.7.1	• Uso geral • Jateamento
1.4.1	• Instrumentação • Pintura • Automoção • Transporte pneumático • Motores pneumáticos • Injeção de plástico • Indústrias têxtil, papel e celulose • Ferramentas pneumáticas
1.4.1	• Ar para geração de oxigênio • Indústrias farmacêutica, química e alimentícia • Pasteurização • Fermentação
1.1.1	• Indústrias de cimento, leite em pó, pastilhas, efervescentes, etc.
1.1.1	• Fabricação de fibras óticas • Circuitos integrados • Instrumentação crítica • Processamento de filmes

CLASSE DE QUALIDADE	PARTÍCULAS tamanhos em Micron	ÁGUA Ponto de orvalho °C a 7 barg	ÓLEO (inclusive vapor) mg/m³
1	0.1	-70	0.01
2	1	-40	0.1
3	5	-20	1.0
4	15	+3	5
5	40	+7	25
6	-	+10	-

Seu compressor mais próximo do ponto de uso



Os compressores da linha TOTAL SOLUTION proporcionam ar limpo e seco, com o mínimo de área ocupada e com o menor tempo de instalação, sem atrasos de produção e garantindo a qualidade de seus produtos.

O ar tratado reduz a corrosão das tubulações e eventuais va-

zamentos reduzindo o consumo de energia e protegendo o meio ambiente.

A pequena área ocupada dos compressores TOTAL SOLUTION, seu baixo ruído, tratamento de ar e reservatório de ar integrados, são perfeitos para a adaptação do compressor de ar ao ambiente fabril.

CONTROLE

Os gerenciadores de compressores da linha ControlAR Schulz são responsáveis por manter seu compressor e sistema de tratamento operando da forma mais eficiente, através de funções avançadas de controle e monitoramento, e totalmente adaptadas à severa e exigente aplicação do mercado nacional.

**Geração e
tratamento de
ar sob seu
controle**

Gerenciadores ControlAr

- Interface eletrônica de fácil navegação, com *menus* intuitivos para pressionar o menor número de botões possível. Utilização de teclas ultra resistentes, dimensionadas para milhares de manobras e testados sob condições elétricas **muito superiores** às normas internacionais.
- Reinício automático do compressor após queda de energia.
- Agendamento de pressão: programe os horários para ligar e desligar o compressor e economize energia com funcionamento desnecessário.
- Partida remota e fácil conexão em gerenciadores e sistemas de monitoramento externo. E Indicação de manutenção de todas as peças de reposição do compressor.
- Display possibilita visualização à distância da pressão e temperatura do compressor.



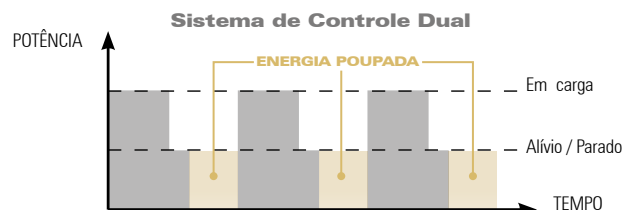
Acompanhe o funcionamento de sua sala de compressores através do módulo **ControlNET** do gerenciador de compressores Schulz. Entre as principais funções, estão a indicação online da pressão, estado de cada compressor, consumo de energia e ar comprimido de sua sala de compressores.

Controle dual: sinônimo de economia

Difícilmente o consumo de ar comprimido de uma fábrica é constante: a produção varia, máquinas são instaladas, linhas param de funcionar, etc. Estas variações podem causar grandes desperdícios de energia nos compressores. As interfaces eletrônicas **Control I** e **Control II** utilizam o sistema chamado de controle dual, que identifica os momentos de baixo consu-

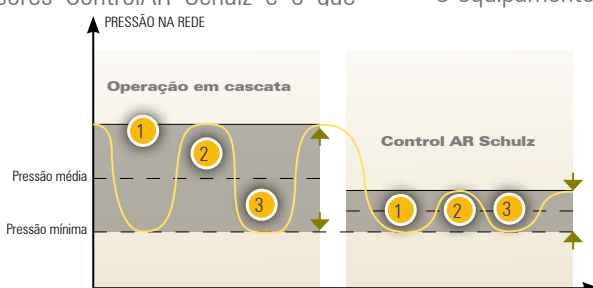
mo de ar e desligam o motor elétrico do compressor.

A interface continua monitorando a demanda de ar e tão logo ela aumente, o motor é novamente acionado. Com isso o funcionamento do motor é reduzido, incrementando a eficiência do compressor e reduzindo seus custos com energia.



Controle e eficiência

O gerenciador de compressores ControlAR Schulz é o que existe de mais moderno no mundo em controle central de compressores, projetado para satisfazer qualquer requisito dos usuários de ar comprimido, independente do modelo ou fabricante do compressor instalado.



O equipamento permite o comando de até **32 compressores simultaneamente**, limitando as operações em alívio que desperdiçam energia e respeitando às necessidades específicas de cada cliente. O ControlAR Schulz possibilita economia de energia **acima de 35%** dependendo da instalação.

FLEXIBILIDADE

Os compressores FLEX (acionamento de velocidade variável) da Schulz, adaptam-se à demanda de ar, adequando de forma automática e contínua a velocidade do motor. Com os compressores FLEX, você alia economia à proteção ao meio ambiente, tornando sua empresa cada vez mais sustentável.

**Compressores
de velocidade
variável**

Melhor custo-benefício para você

O consumo de energia elétrica de um compressor, pode representar mais de **70% de seus custos**, quando considera-se a sua vida útil. Para boa parte das empresas, a geração de ar comprimido representa a maior parcela do consumo de eletricidade. A maioria dos parques fabris possuem variações no consumo de ar comprimido, dependendo das horas do dia, semana ou mês, ou mesmo variações na produção da empresa.

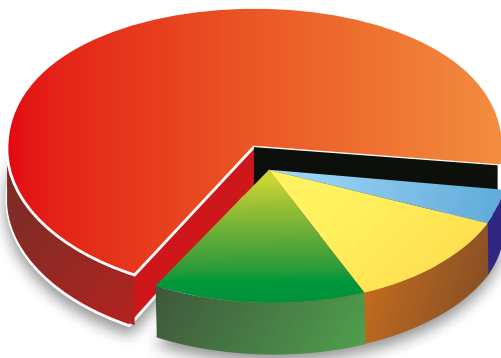
Os compressores convencionais, com acionamento de velocidade constante, funcionam no modo chamado de carga/alívio. Quando a pressão de alívio é atingida, o compressor deixa de produzir ar comprimido, porém seu motor continua em funcio-

namento, causando um consumo de energia desnecessário. Durante períodos de médio e baixo consumo de ar, permanecem muito tempo em alívio, desperdiçando quantidades de energia muito elevadas.

Nos **compressores FLEX**, ao invés do compressor trabalhar em alívio, a velocidade do motor é reduzida e a máquina opera somente em carga. Os gastos com energia elétrica podem reduzir **em até 38%**. Os custos ao longo do ciclo de vida do compressor podem reduzir em torno de **24%**.

O retorno de investimentos na aquisição de um compressor FLEX pode ser **imediato**, tendo em vista que em alguns modelos, o compressor FLEX tem o mesmo preço de mercado de um compressor de velocidade constante.

Compressor Velocidade Constante



Compressor Velocidade Variável



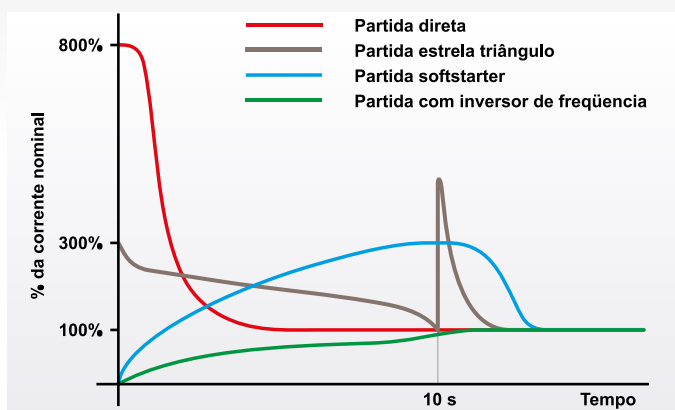
até 38%
de economia de energia

Consulte o distribuidor Schulz mais próximo para mais informações.

- CONSUMO DE ENERGIA
- INVESTIMENTO
- MANUTENÇÃO
- INSTALAÇÃO
- POUPANÇA MÉDIA DE ENERGIA = 24%

Como os Compressores FLEX reduzem energia

- Reduz em **até 99% o tempo em alívio** quando comparada à máquina de velocidade constante.
- Reduz o consumo de energia nos raros momentos de operação em alívio.
- Mantém a pressão de trabalho e torno de 0,1 bar do valor desejado.
- Reduz a pressão média da rede de ar comprimido sem prejudicar a produção.
- Permite a alteração automática da pressão dos compressores de 5 a 15 bar, de acordo com sua necessidade.
- Permite que o motor parta várias vezes por hora sem prejuízos e sem picos de corrente.



Logger Box Schulz: análise para sua economia



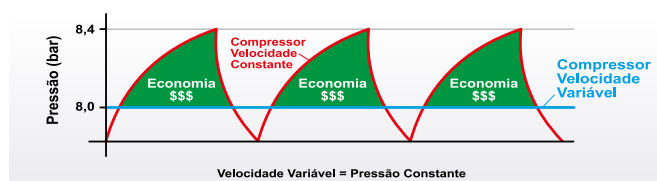
A Schulz está sempre pronta para atender você. Entre em contato, através da rede de distribuidores e obtenha uma análise avançada e completa:

- Coleta de dados
- Análise do perfil do consumo de ar
- Dimensionamento para a melhor solução do tratamento de ar comprimido
- Layout ideal para a instalação da sala de compressores

Com o auxílio do avançado sistema de aquisição de dados Logger Box da Schulz e dos altamente treinados técnicos dos Distribuidores autorizados Schulz, ajudamos você a definir qual o comportamento do consumo de ar comprimido de sua empresa e também a quantidade de ar que está sendo desperdiçada em vazamento.

Com isso podemos verificar o **potencial de economia** de energia, com a utilização dos compressores FLEX, dos gerenciadores ControlAR e toda a linha de produtos da Schulz. Desta

forma, suas decisões serão muito mais conscientes e assertivas quando investir em ar comprimido.





**Alta
tecnologia aliada
à tradição**

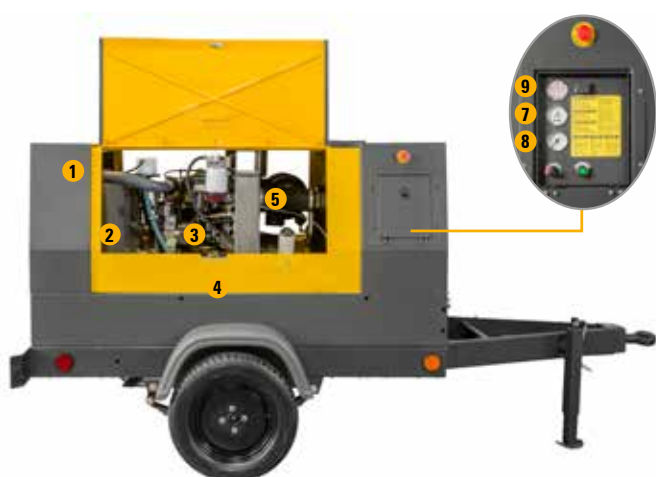
TECNOLOGIA

Compressores de ar portáteis a diesel Schulz, a qualquer momento onde quer que você esteja. A alta tecnologia, eficiência e robustez dos compressores Schulz estão agora presentes na nova linha de compressores portáteis, impulsionada pelos 51 anos de tradição do maior fabricante de soluções para ar comprimido da América latina.

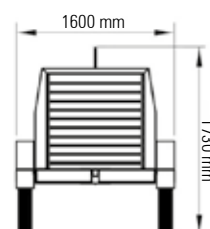
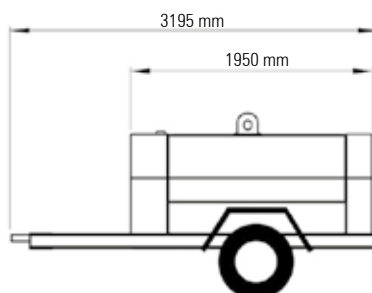
Veja os benefícios dos Portáteis a Diesel

- Baixo consumo de combustível;
- Proteção com desligamento automático e indicador luminoso para: alta temperatura de descarga do ar comprimido, baixa pressão de óleo do motor, baixo nível de combustível e alta temperatura do motor;
- Fácil acesso para manutenção de filtros, elemento separador e radiador;
- Controle automático de vazão de ar por modulação;
- Compressores disponíveis sobre carreta ou sobre skid;
- Dois filtros para a remoção de água e impurezas do óleo diesel;
- Barra de tração tipo "A" altamente resistente e com olhal ajustável, rodas 14" (SD 185) e rodas 16" (SD 250, SD 250-14, SD 400) e parafuso de ajuste de inclinação do compressor;
- Filtro de ar veicular duplo para admissão do compressor e do motor a diesel.

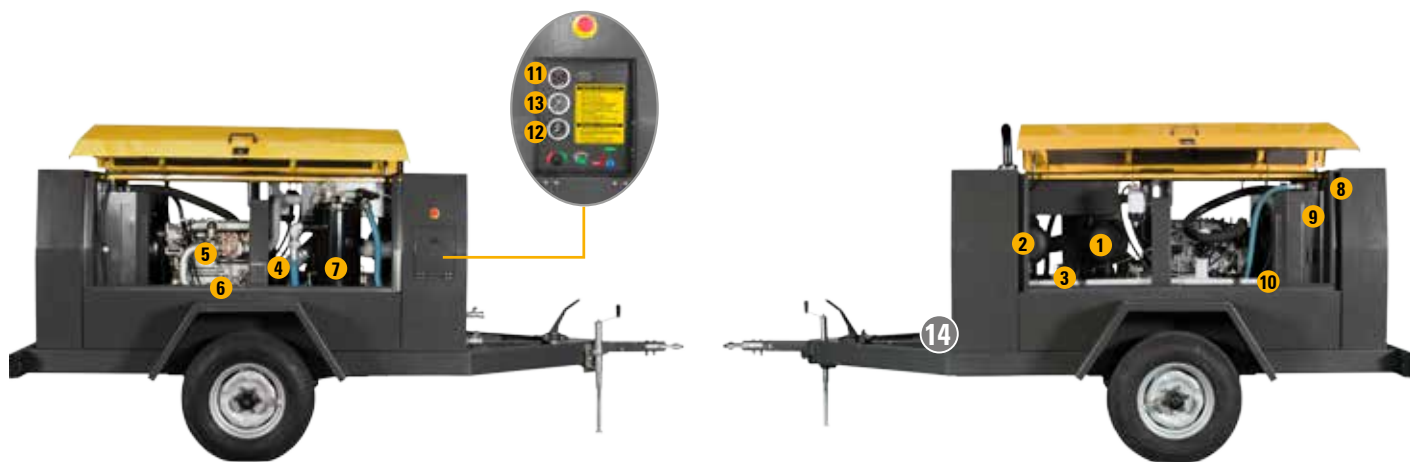
Compressor SD 185 | Componentes



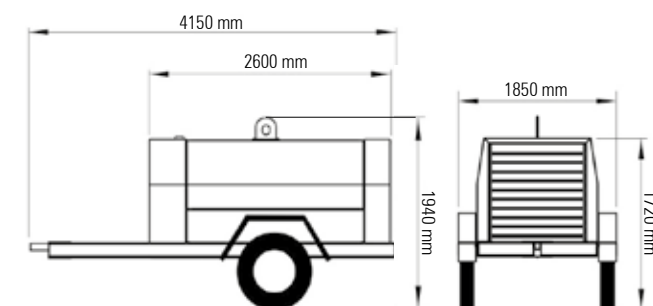
1. Radiador
2. Escotilha para limpeza do radiador
3. Motor diesel
4. Tanque de combustível em polietileno
5. Filtro de ar duplo
6. Separador de óleo
7. Horímetro
8. Manômetro
9. Indicador luminoso de Falha
10. Filtro de Óleo de 10 microns
11. Bateria



Compressor SD 250, SD 250-14, SD 400 | Componentes



1. Filtro de ar duplo do motor
2. Filtro de ar duplo do compressor
3. Válvula de admissão com regime de modulação
4. Filtro de óleo de 10 microns
5. Motor diesel
6. Bateria
7. Separador de óleo
8. Radiador
9. Escotilha para limpeza do radiador
10. Tanque de combustível transparente em polietileno
11. Indicador luminoso de falha
12. Manômetro
13. Horímetro



SD 185



SD 250



SD 400



14.OPCIONAL: Caixa de Ferramentas

Para que você tenha mais praticidade no dia a dia, a Schulz oferece a opção de agregar junto ao compressor uma **caixa de ferramentas** para guardar os seus equipamentos de trabalho mais utilizados.



**Agilidade,
confiabilidade e
eficiência**

ALTA PRESSÃO

A Schulz tem a competência de oferecer aos seus clientes opções de alta tecnologia para as redes de alta pressão. Conheça o compressor Booster e o sistema Central de Alta Pressão Schulz.

Os compressores Schulz Booster, possuem como função principal elevar a pressão da rede de baixa pressão para até 40 bar (580 psi).

PORQUE COMPRAR UM BOOSTER?

O Booster é ideal para injeção de garrafas PET, testes de sistemas pneumáticos e hidráulicos, atuações de cilindros pneumáticos e uma vasta aplicação em dispositivos de fixação.

É a **solução mais econômica** para elevar a pressão da rede. Produtos maiores de alta pressão são muito caros.

A redução da pressão de uma rede de alta para uma de baixa é mais cara, é simplesmente jogar dinheiro fora. O Booster eleva a pressão diretamente no ponto de trabalho.

Benefícios e vantagens

BAIXO RUÍDO:

Baixa rotação do compressor

DURABILIDADE:

Maior vida útil dos componentes mecânicos

ROBUSTEZ:

Fabricado em ferro fundido de alta qualidade

CONFIABILIDADE:

Válvulas de sucção e descarga em aço inox e componentes com tratamento térmico que evita corrosões

BAIXA MANUTENÇÃO:

Rolamentos de alta performance e peças de primeira linha

QUALIDADE:

Controle rigoroso do processo produtivo de fabricação e acabamento superficial

FILTROS:

Filtro de ar lavável e filtro do respiro do cárter com troca a cada 1000 horas

Modelos disponíveis: SB 10, SB 15, SB 20, SB 25 e SB 30



Instalação típica do compressor e de tratamento de ar comprimido com alta pressão



Descrição da categoria de ar comprimido conforme ISO 8573-1

1.4.1

Conteúdo residual de vapor de óleo menor que 0,003 mg/m³, livre de partículas maiores que 0,01 µm e ponto de orvalho de até 3°C

6.4.4

Conteúdo residual de vapor de óleo menor que 5 mg/m³, livre de partículas maiores que 5 µm e ponto de orvalho de até 3°C

6.6.5

Conteúdo residual de vapor de óleo menor que 5 mg/m³, livre de partículas maiores que 40 µm e ponto de orvalho de até 10°C

Benefícios obtidos com o tratamento do ar comprimido

- Redução de problemas mecânicos por mau funcionamento
- Aumento da vida útil dos equipamentos
- Melhoria na qualidade do produto final
- Isenção de condensado e sujeiras
- Redução de custos com a aquisição de dispositivos de coleta e a eliminação do condensado das linhas
- Redução de tempo gasto, devido à manutenção corretiva
- Redução de perdas de pressão na distribuição do ar comprimido
- Redução do consumo de energia, que é ligado à perda de pressão



CENTRAL DE ALTA PRESSÃO

Além do compressor Booster, a central desenvolvida pela Schulz tem como objetivo elevar a pressão com muito mais praticidade e de acordo com a sua real necessidade. Mais economia e flexibilidade pra você. Confira as vantagens.

Sistema completo para elevar a pressão

A Schulz, comprometida em oferecer novas soluções em ar comprimido, desenvolve um sistema completo com função econômica e prática para elevar a pressão do ar em até 40 Bar. É ideal para injeção de garrafas PET, testes de

sistemas pneumáticos e hidráulicos, atuações de cilindros pneumáticos e uma vasta aplicação em dispositivos de fixação.

Mais que um produto, uma solução versátil e econômica para sua empresa.

Segurança plena: Chave seccionadora conforme NR12 e NR10. Proteção das partes móveis conforme NR12 e botão de emergência com rede de segurança.

Custo operacional reduzido: Um secador de adsorção elimina dois secadores de refrigeração.

Modo de operação: Pode operar em modo contínuo ou intermitente.

Fácil instalação elétrica: Alimentação elétrica simplificada e comando 24V.

Menor área ocupada: Sistema completo em um único skid de fácil movimentação.

Qualidade do ar: Garantia de ar seco na saída da central com uso de um secador de adsorção.

Dados Técnicos

Compressores Velocidade Constante

										
	Potência de Motor		Pressão Máxima		Vazão Efetiva		Conexão de Descarga	Peso Líquido	Dimensões (L x A x P)	Ruído
	hp	kW	bar	ibf/pol²	pcm	l/min	pol	kg	mm	dB(A)
SRP 4005E (TS-R) SRP 4005E (ADS-AD)	5	3,7	7,5 9 11	109 131 160	18 17 14	521 470 396	1/2	268 - 248 204 - 184	1360 x 1245 x 475 1100 x 710 x 475	60
SRP 4008E (TS-R) SRP 4008E (ADS-AD)	7,5	5,5	7,5 9 11	109 131 160	28 25 21	801 722 595	1/2	270 - 250 206 - 186	1360 x 1245 x 475 1100 x 710 x 475	62
SRP 4010 (R) DYNAMIC (AD)	10	7,5	7,5 9 11	109 131 160	40 35 30	1133 991 850	3/4	276 217	1010 x 1485 x 700 800 x 900 x 700	69
SRP 4010E (TS-R) SRP 4010E (ADS-AD)	10	7,5	7,5 9 11	109 131 160	40 35 30	1.133 991 850	3/4	390 - 363 259 - 232	1905 x 1485 x 700 1140 x 900 x 700	69
SRP 4015 (R) DYNAMIC (AD)	15	11	7,5 9 11	109 131 160	59 51 45	1671 1444 1274	3/4	290 231	1010 x 1485 x 700 800 x 900 x 700	69
SRP 4015E (TS-R) SRP 4015E (ADS-AD)	15	11	7,5 9 11	109 131 160	59 51 45	1.671 1.444 1.274	3/4	410 - 377 279 - 246	1905 x 1485 x 700 1140 x 900 x 700	69
SRP 4020E (TS-R) SRP 4020E (ADS-AD)	20	15	7,5 9 11	109 131 160	84 74 65	2.378 2.093 1.837	1	610 - 567 469 - 436	1900 x 1885 x 770 1400 x 1300 x 770	68
SRP 4025E (TS-R) SRP 4025E (ADS-AD)	25	18,5	7,5 9 11	109 131 160	102 92 80	2.888 2.605 2.265	1	620 - 560 479 - 429	1900 x 1885 x 770 1400 x 1300 x 770	69
SRP 4030E (TS-R) SRP 4030E (ADS-AD)	30	22	7,5 9 11	109 131 160	124 113 105	3.510 3.200 2.973	1	640 - 580 499 - 449	1900 x 1885 x 770 1400 x 1300 x 770	70
SRP 4050E (ADS-AD)	50	37	7,5 9 11	109 131 160	224 207 185	6.343 5.862 5.239	1 1/2	800 - 750	1750 x 1660 x 990	76
SRP 4060E (ADS-AD)	60	45	7,5 9 11	109 131 160	274 232 221	7.759 6.569 6.258	1 1/2	920 - 850	1750 x 1660 x 990	78
SRP 4075E*	75	55	7,5 9 11	109 131 160	340 305 285	9.625 8.634 8.066	1 1/2	1.190	2000 x 1960 x 1100	78
SRP 4100E*	100	75	7,5 9 11	109 131 160	445 385 356	12.601 10.899 10.081	1 1/2	1.260	2000 x 1960 x 1100	78
SRP 4125E*	125	90	7,5 9 11	109 131 160	550 540 -	15.570 15.291 -	2	1.450	2400 x 1950 x 1500	78
SRP 4150E (ADS-AD)	150	110	7,5 9 11	109 131 160	710 705 550	20.105 19.966 15.574	4	3.900 - 3.680	2700 x 2040 x 1800	81
SRP 4200E (ADS-AD)	200	150	7,5 9 11	109 131 160	945 855 708	26.760 24.215 20.448	4	3.640 - 3.420	2700 x 2040 x 1800	81
SRP 4250E*	250	185	7,5 9 11	109 131 160	1.212 1.141 1.041	34.311 32.309 29.478	4	3.550	2700 x 2040 x 1800	81

*Sob consulta.

Modelo 40HP, consultar a fábrica | Modelos até 60HP - transmissão por correia | Modelos a partir de 75HP - transmissão por acoplamento direto | Modelo Dynamic com reservatório de 230 litros

TS - Total Solution sobre Reservatório: compressor + pré-filtro + secador + reservatório
R - Compressor sobre Reservatório: compressor + reservatório
E - Eletrônico

ADS - Compressor Ar Direto com Secador: compressor + pré-filtro + secador
AD - Compressor Ar Direto: somente compressor
AC - Acoplamento Direto

Compressores Velocidade Variável

										
	Potência de Motor		Pressão Máxima		Vazão Efetiva		Conexão de Descarga	Peso Líquido	Dimensões (L x A x P)	Ruído
	hp	kW	bar	ibf/pol²	pcm	l/min	pol	kg	mm	dB(A)
SRP 4005E Flex (TS-R) SRP 4005E Flex (ADS-AD)	5	3,7	7,5 9 11	109 131 160	3 - 18 3 - 16 3 - 14	85 - 521 85 - 470 85 - 396	1/2	268 - 248 204 - 184	1360 x 1245 x 475 1100 x 710 x 475	60
SRP 4008E Flex (TS-R) SRP 4008E Flex (ADS-AD)	7,5	5,5	7,5 9 11	109 131 160	5 - 28 5 - 25 5 - 21	141 - 801 141 - 722 141 - 595	1/2	268 - 248 204 - 184	1360 x 1245 x 475 1100 x 710 x 475	62
SRP 4010E Flex (TS-R) SRP 4010E Flex (ADS-AD)	10	7,5	5 7,5 9 13*	73 109 131 189*	10 - 45 10 - 40 9 - 35 9 - 25	283 - 1.274 283 - 1.133 255 - 991 255 - 708	3/4	420 - 363 259 - 232	1905 x 1485 x 700 1140 x 900 x 700	69
SRP 4015E Flex (TS-R) SRP 4015E Flex (ADS-AD)	15	11	5 7,5 9 13*	73 109 131 189*	14 - 65 14 - 59 13 - 51 12 - 39	396 - 1.841 396 - 1.671 368 - 1.444 340 - 1.104	3/4	435 - 377 279 - 246	1905 x 1485 x 700 1140 x 900 x 700	69
SRP 4020E Flex (TS-R) SRP 4020E Flex (ADS-AD)	20	15	5 7,5 9 14*	73 109 131 203*	27 - 95 26 - 84 25 - 74 21 - 60	765 - 2.689 736 - 2.377 708 - 2.092 595 - 1.700	1	588 - 627 529 - 496	1900 x 1900 x 810 1590 x 1315 x 810	69
SRP 4025E Flex (TS-R) SRP 4025E Flex (ADS-AD)	25	18,5	5 7,5 9 14*	73 109 131 203*	27 - 116 26 - 102 25 - 92 21 - 80	765 - 3.289 736 - 2.887 708 - 2.605 595 - 1.926	1	560 - 634 549 - 503	1900 x 1900 x 810 1590 x 1315 x 810	69
SRP 4030E Flex (TS-R) SRP 4030E Flex (ADS-AD)	30	22	5 7,5 9 14*	73 109 131 203*	27 - 141 26 - 124 25 - 113 21 - 97	765 - 3.992 736 - 3.511 708 - 3.200 595 - 2.265	1	580 - 640 559 - 509	1900 x 1900 x 810 1590 x 1315 x 810	70
SRP 4040E Flex (TS-R) SRP 4040E Flex (ADS-AD)	40	30	5 7,5 9 15*	73 109 131 218*	36 - 183 36 - 165 35 - 150 34 - 117	1.021 - 5.190 1.021 - 4.672 992 - 4.248 965 - 3.318	1	1019 - 731 690 - 600	1900 x 1900 x 810 1530 x 1315 x 810	70
SRP 4050E Flex (ADS-AD)	50	37	6 7,5 9 14*	87 109 131 203*	69 - 239 68 - 224 67 - 207 66 - 160	1.957 - 6.678 1.928 - 6.354 1.900 - 5.871 1.872 - 4.538	1.1/2	880 - 790	1750 x 1660 x 990	71
SRP 4060E Flex (ADS-AD)	60	45	6 7,5 9 14*	87 109 131 203*	94 - 274 92 - 264 89 - 232 79 - 163	2.666 - 7.758 2.609 - 7.475 2.524 - 6.569 2.240 - 4.615	1.1/2	970 - 900	1750 x 1660 x 990	72
SRP 4075E Flex (ADS-AD)	75	56	5 7,5 9 14*	87 109 131 203*	95 - 397 92 - 340 90 - 305 79 - 221	2.689 - 11.239 2.604 - 9.625 2.547 - 8.634 2.236 - 6.256	1.1/2	1420 - 1280	2000 x 1960 x 1100	78
SRP 4100E Flex (ADS-AD)	100	75	6 7,5 9 13*	87 109 131 203*	95 - 471 92 - 445 90 - 385 79 - 295	2.689 - 13.334 2.609 - 12.601 2.547 - 10.899 2.236 - 8.551	1.1/2	1560 - 1380	2000 x 1960 x 1100	79
SRP 4125E Flex (ADS-AD)	125	93	5 7,5 9 14*	73 109 131 218*	137 - 607 135 - 550 133 - 500 128 - 358	3.878 - 17.184 3.821 - 15.570 3.765 - 14.155 3.623 - 10.134	2	2140 - 1900	2400 x 1950 x 1500	79
SRP 4125 E Flex Maxx (ADS-AD)	125	90	5 7,5 9 14*	73 109 131 218*	137 - 657 137 - 604 137 - 572 137 - 464	3.878 - 18.607 3.878 - 17.103 3.878 - 16.197 3.878 - 13.139	2	2140 - 1900	2400 x 1950 x 1500	81
SRP 4150E Flex (ADS-AD)	150	110	6 7,5 9 12*	87 109 131 174*	145 - 720 142 - 710 134 - 670 125 - 605	4.105 - 20.388 4.020 - 20.105 3.794 - 18.972 3.539 - 17.131	4	3600 - 3380	2700 x 2040 x 1800	81
SRP 4200E Flex (ADS-AD)	200	150	6 7,5 9 12*	87 109 131 174*	182 - 1059 171 - 945 165 - 855 258 - 751	5.152 - 29.980 4.841 - 26.760 7.427 - 24.215 7.303 - 21.260	4	3600 - 3380	2700 x 2040 x 1800	81
SRP 4250E Flex (AD)	250	186	6 7,5 9 12*	87 109 131 174*	295 - 1387 289 - 1212 285 - 1141 275 - 1002	8.351 - 39.265 8.181 - 34.311 8.068 - 32.301 7.785 - 28.366	4	3580	2700 x 2040 x 1800	83

* Sob consulta.

TS - Total Solution sobre Reservatório: compressor + pré-filtro + secador + reservatório
R - Compressor sobre Reservatório: compressor + reservatório
E - Eletrônico

ADS - Compressor Ar Direto com Secador: compressor + pré-filtro + secador
AD - Compressor Ar Direto: somente compressor

Linha Portátil à Diesel

	SD 185	SD 250	SD 250-14	SD 400
Vazão efetiva (pcm)	185	250	250	400
Pressão nominal (barg)	7	7	14	7
Conexão de descarga	1 saída registro geral BSP 1.1/2		2 saídas de registro geral BSP 1" e 1 saída registro geral BSP 1.1/2"	
Volume tanque (litros)	100	120	175	175
Peso (kg)*	1400	1990	1990	1990
Dimensões (L x A x P)	3195 x 1730 x 1600	4150 x 1720 x 1850	4150 x 1720 x 1850	4150 x 1720 x 1850
*Com o tanque de combustível cheio.				
**Dados do motor sob consulta.				

BOOSTER

	Potência de Motor		Pressão entrada	Vazão Requerida na entrada		Vazão de Saída (l/min)						Rosca Conexão	Peso Líquido	Dimensões (L x A x P)
SB 10	10	7,5	5	44	1254	1034	1011	977	942	896	862	1" RP	268	850 x 800 x 1300
			7	59	1672	1379	1348	1302	1256	1195	1149			
SB 15	15	11	5	65	1839	1517	1483	1433	1382	1315	1264	1" RP	285	850 x 800 x 1300
			7	87	2454	2124	2077	2006	1935	1841	1770			
			10	119	3371	3034	2967	2865	2764	2629	2528			
SB 20	20	15	13	151	4290	3944	3857	3725	3594	3418	3287	1" RP	300	850 x 800 x 1360
			5	98	2782	2295	2244	2168	2091	1989	1913			
			7	131	3709	3213	3142	3035	2927	2785	2678			
			10	180	5100	4590	4488	4335	4182	3978	3825			
SB 25	25	18,5	13	229	6491	5967	5834	5636	5437	5171	4973	1.1/4" RP	345	860 x 820 x 1400
			5	130	3672	3030	2962	2861	2760	2626	2525			
			7	173	4896	4241	4147	4006	3864	3676	3534			
			10	238	6732	6059	5924	5722	5520	5251	5049			
SB 30	30	22	13	303	8568	7877	7702	7439	7177	6826	6564	1.1/4" RP	390	900 x 820 x 1430
			5	147	4173	3443	3366	3251	3137	2984	2869			
			7	196	5564	4820	4712	4552	4391	4177	4016			
			10	270	7650	6885	6732	6503	6273	5967	5738			
			13	344	9736	8951	8752	8453	8155	7757	7459			

CENTRAL DE ALTA PRESSÃO

	Potência de Motor		Pressão entrada	Vazão Requerida na entrada		Vazão de Saída (l/min)						Unidade Compressora	Rosca Conexão	Dimensões (L x A x P)
CSB 10	10	7,5	5	67	1897	1034	1011	977	942	896	862	2	1" RP	2350 x 2200 x 1850
			7	74	2095	1379	1348	1302	1256	1195	1149			
CSB 15	15	11	5	89	2520	1517	1483	1433	1382	1315	1264	2	1" RP	2350 x 2200 x 1850
			7	104	2945	2124	2077	2006	1935	1841	1770			
			10	204	5777	3034	2967	2865	2764	2629	2528			
CSB 20	20	15	5	122	3455	2295	2244	2168	2091	1989	1913	2	1" RP	2350 x 2200 x 1850
			7	155	4389	3213	3142	3035	2927	2785	2678			
			10	291	8240	4590	4488	4335	4182	3978	3825			
CSB 25	25	18,5	5	155	4389	3030	2962	2861	2760	2626	2525	3	1.1/4" RP	2350 x 2200 x 1850
			7	195	5522	4241	4147	4006	3864	3676	3534			
			10	369	10449	6059	5924	5722	5520	5251	5049			
CSB 30	30	22	5	172	4870	3443	3366	3251	3137	2984	2869	3	1.1/4" RP	2350 x 2200 x 1850
			7	217	6144	4820	4712	4552	4391	4177	4016			
			10	421	11921	6885	6732	6503	6273	5967	5738			

Filtros de linha - ALTA PRESSÃO

	Vazão @7barg (100psig)		Conexão	Pressão Máx.	Dimensões (L x A)	Peso (kg)
	pcm	l / min	RP	barg (psig)	mm	Líquido
FAPS 0050	47	1331	½	16 (232)	87 x 215	1,1
FAPS 0070	70	1982	3/4		87 x 311	1,2
FAPS 0125	125	3540	1		130 x 311	3,8
FAPS 0200	201	5692	1. ½		130 x 420	4,3
FAPS 0340	340	9005	1. ½		130 x 512	4,9
FAPS 0470	470	13309	1. ½		130 x 719	7,0

Filtros de linha - BAIXA PRESSÃO

	Vazão @7barg (100psig)		Conexão	Pressão Máx.	Dimensões (L x A)	Peso (kg)
	pcm	l / min	RP	barg (psig)	mm	Líquido
FS 0050	47	1331	½	16 (232)	87 x 215	1,1
FS 0070	70	1982	3/4		87 x 311	1,2
FS 0125	125	3540	1		130 x 311	3,8
FS 0200	201	5692	1. ½		130 x 420	4,3
FS 0340	340	9005	1. ½		130 x 512	4,9
FS 0470	470	13309	1. ½		130 x 719	7,0
FS 0615	616	17445	2		162 X 686	10,5
FS 0925	923	26136	2. ½		164 x 1.167	12,5
FS 1325	1324	37942	3		250 x 1.167	28,0

Secadores

	Cap. Vol. a 7 bar	Pres. Máx.	Alimentação Elétrica		Pot.	Temp. Entr.	Conex. Entr. Saída	Peso (kg)	Gás	Dimensões L x A x P
	pcm	bar	V	Hz	W	°C	BSP	Líqu.		mm
SRS 20	20	15	220	1/60	290	45	3/4	28,8	R134A	412x600x475
SRS 30	30		220	1/60	350		3/4	29,4		412x600x475
SRS 40	40		220	1/60	450		3/4	33		475x600x482
SRS 60	60		220	1/60	560		3/4	35		475x600x482
SRS 90	90		220	1/60	660		1	54	R404A	618x895x554
SRS 130	130		220	1/60	1100		1	73		618x895x554
SRS 170	170	13	220	1/60	1500		1.1/2	130		765x990x729
SRS 190	190		220	1/60	1700		1.1/2	115		765x975x729
SRS 240	240		220	1/60	1800		1.1/2	135		765x975x729
SRS 280	280		220	1/60	2200		1.1/2	157	R22	970x1112x725
SRS 340	340		220	1/60	2500		2	203		1155x1325x853
SRS 450	450		220	1/60	3750		2	231		1155x1325x853
SRS 600	600		220	1/60	4100		2	286		1155x1325x853
SRS 890	890		220,380 ou 440	3/60	4175		3	337		1100x1550x900
SRS 1000	1000		220,380 ou 440	3/60	8000		3	337		1100x1550x900

Obs.: para secadores com vazões maiores ou outra especificações diferenciadas, consultar a fábrica.
TABELA DE CONVERSÃO: 1 bar = 14,5 psi | 1 pcm = 28,32 l/min.

Separadores de Condensado

	Volume Geométrico litros	Pressão Máxima de Trabalho		Peso (kg)		Conexão BSP		Boca de Inspeção	Diâmetro x Altura mm
		bar	psi	Líquido	Bruto	Entrada	Saída		
SCS 220 / 13	220	13	188	95	106	Luva 2"	Luva 2"	Luva 2" BSP	492 x 1.450
SCS 500 / 13	500	13	188	112	162	Luva 2"	Luva 2"	Luva 2" BSP	568 x 2.050
SCS 500 / 40	500	40	580	400	510	Luva 2"	Luva 2"	Luva 2" BSP	650 x 2.075
SCS 1000 / 9,65	1000	9,65	140	313	363	Luva 2"	Luva 2"	Luva 2" BSP	760 x 2.572
SCS 1000 / 13	1000	13	188	512	622	Luva 2"	Luva 2"	Luva 2" BSP	763 x 2.572
SCS 1800 / 13	1800	13	188	542	720	Luva 2"	Luva 2"	Luva 2" BSP	913 x 3130
SCS 2000 / 9,65	2000	9,65	140	597	694	Flange 4"	Flange 4"	415 x 315 mm	965 x 3.087
SCS 2000 / 13	2000	13	188	905	1.105	Flange 4"	Flange 4"	415 x 315 mm	970 x 3.087
SCS 3000 / 9,65	3000	9,65	140	760	1.100	Flange 6"	Flange 6"	415 x 315 mm	1.213 x 3.050
SCS 3000 / 13	3000	13	188	925	1.265	Flange 6"	Flange 6"	415 x 315 mm	1.260 x 3.100
SCS 5000 / 9,65	5000	9,65	140	1.250	1.665	Flange 6"	Flange 6"	415 x 315 mm	1.516 x 3.250
SCS 5000 / 13	5000	13	188	1.435	1.855	Flange 6"	Flange 6"	415 x 315 mm	1.519 x 3.260

São fornecidos com manômetro, válvula de segurança, dreno manual e prontuário.
Antes de utilizar o produto, certifique que: o limite de pressão máxima de trabalho esteja conforme especificado na plaqueta e prontuário do vaso de pressão; a vazão instalada seja igual ou menor que a especificada no corpo da válvula de segurança.

Gerenciador de Compressores

	Nº de Compressores	Via Internet	Via Software	Controle por Zonas	Função de Partida	Agendamento de Pressão	Velocidade Variável	Sensores Adicionais	Modo Controle de Energia
ControlAR 04	até 4	✓	✓			3			
ControlAR 12	até 12	✓	✓			4	✓		✓
ControlAR 16	até 16	✓	✓		✓	4	✓	✓	✓
ControlAR 24	até 24	✓	✓	✓	✓	6	✓	✓	✓
ControlAR 32	até 32	✓	✓		✓	4	✓	✓	✓

Unidade FRL (Filtro, Regulador, Lubrificador)

	Conj.FR 926.6018-0	Conj.FR 926.6019-0	Conj.FRL 926.6015-0	Conj.FRL 926.6016-0	Conj.FRL 926.6017-0
Vazão	2080 l/min	2600 l/min	1850 l/min	2080 l/min	2600 l/min
Capacidade de filtração	5 µ	5 µ	40 µ	40 µ	40 µ
Pressão Máxima de operação	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Conexão	1/4"	1/2"	1/4"	1/4"	1/2"

Dreno Magnético

	Capac. de Drenagem	Conexão (BSP)		Pressão		Peso (kg)
		Entrada	Saída	Mín. bar	Máx. bar	Bruto Líquido
DM	200 l/h	1/2"	1/4"	0	16	2,00 1,50

Purgador Eletrônico

	Tensão 110V	Tensão 220V	Diâmetro BSP	Peso (kg)
	Monofásico	Monofásico		Bruto Líquido
PS 16 /EZ1	971.0257-0	971.0258-0	3/8	0,520 0,520
PROLONGADOR P/ PS16	830.1017-0	830.1017-0	3/8	0,200 0,186

Separadores Água/Óleo

	DESCRIÇÃO	VAZÃO DO COMPRESSOR		ABSORÇÃO DE ÓLEO MÁXIMA	DIMENSÕES
		m³/min	pcm	litros	L x P x A (mm)
SL MINI 3	Separador de Água/Óleo	3,5	125	3	325 x 210 x 383
SL 10	Separador de Água/Óleo	10	350	10	650 x 240 x 750
SL 20	Separador de Água/Óleo	20	700	15	780 x 305 x 900
SL 30	Separador de Água/Óleo	30	1050	25	970 x 380 x 900

Como identificar o modelo ideal

Vazão do ar corrigida = Vazão do compressor x FC						
REGIME DE TRABALHO (H/DIA)	4	8	12	16	20	24
FATOR DE CORREÇÃO (FC)	0,5	1	1,5	2	2,5	3

Estimativa da vida útil dos elementos

$$\text{Vida útil} = \frac{\text{Absorção máxima de óleo (litros)}}{\text{Consumo de óleo do compressor (litros/mês)}}$$



SCHULZ

COMPRESSORES

Há 51 anos no mercado, a Schulz é uma empresa em contínua evolução. No início, suas atividades se concentravam na área de fundição e, em 1972, passaram a ser produzidos compressores de ar.

Primeiramente, eram apenas dois modelos, que logo se transformariam na maior e mais completa linha produzida no Brasil. Em 1984, os produtos Schulz já estavam presentes em toda a América Latina, na América Central e nos EUA. Seguindo seu caminho de desenvolvimento, em 1989 teve início a produção de compressores rotativos de parafuso, competindo neste segmento com as maiores marcas mundiais.

Em 1999 foi criada a Schulz of América, Inc, em Atlanta, Geórgia, com depósito, equipe de vendas e corpo técnico treinado na matriz brasileira, conquistando definitivamente seu espaço em solo norte-americano.

Atualmente, a empresa possui moderno parque industrial, com mais de 102 mil m² de área construída, onde desenvolve compressores de diafragma, alternativos de pistão e rotativos de parafuso. Evoluindo continuamente, aprimorando processos e investindo na especialização de seus profissionais, a Schulz tornou-se líder na fabricação de compressores de ar na América Latina.

Homologada com as mais exigentes certificações internacionais de qualidade, vem conquistando importantes mercados. Hoje a Schulz está presente em mais de 70 países de todos os continentes, o que reafirma a excelência e o alto padrão tecnológico de seus produtos.



SCHULZ S.A.
Rua Dona Francisca, 6901
Distrito Industrial
Fone: 47 3451.6000
Fax: 47 3451.6060
89219-600 - Joinville - SC
schulz@schulz.com.br



SCHULZ • SÃO PAULO
Av. Indianópolis, 1435
Planalto Paulista
Fone: 11 2161.1300
Fax: 11 2161.1312
04063-002 - São Paulo - SP
schulzsp@schulz.com.br



SCHULZ • AMERICA, INC.
3420, Novis Pointe
Acworth, GA 30101
Phone # (770) 529.4731
Fax # (770) 529.4733
sales@schulzamerica.com
www.schulzamerica.com



SCHULZ • ÁSIA
222, Hu Bin Road
Level 15/1558
One Corporate Avenue
Lu Wan District
Shanghai - China



"Sistema de Gestão da Qualidade - Planta de Joinville, Certificada no Escopo: Projeto, Desenvolvimento, Fabricação e Venda de Compressores de Ar, Secadores de Ar e Vessos de Pressão para Ar Comprimido. Comercialização de Ferramentas Pneumáticas e Acessórios para Equipamentos de Ar Comprimido."



Certificações disponíveis

